

GMN



GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg
Phone: +49 911-5691-0 · Fax: +49 911-5691-221
Mail: info@gmn.de
www.gmn.de

Spindeltechnik:
Phone: +49 911-5691-240 · Fax: +49 911-5691-699
Mail: vertrieb.spi@gmn.de

Offizielle GMN Vertretung:



Spindeltechnik
Maschinenspindeln
Sonderspindeln
Zubehör
Service

Maschinenspindeln
Sonderspindeln
Zubehör
Service



Hochgeschwindigkeitsspindeln für automatischen Werkzeugwechsel Baureihen: HC, HCS



Hülsen-Ø: 80 bis 380 mm
Drehzahl: max. 90.000 min⁻¹
Leistung (S1): max. 120 kW
Drehmoment (S1): max. 450 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor
Werkzeugaufnahme: HSK, SK, Capto
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung
ANWENDUNG: Fräsen

Katalog 2505

Hochleistungsspindeln - Spezialausführung Baureihen: ASE, HPD, WSE, ...



Hülsen-Ø: nach Kundenvorgabe
Leistung (S1): max. 350 kW
Drehmoment (S1): max. 1.750 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor
Werkzeugaufnahme: genormt oder nach Kundenvorgabe
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung
ANWENDUNG: Werkstückspindeln, Prüfstandsmotor, Hochgeschwindigkeitspumpenmotor, Generatoren für Energierückgewinnung, Zentrifugen

Auf Anfrage

Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel Baureihen: UHS, HS, HV-X, HSX

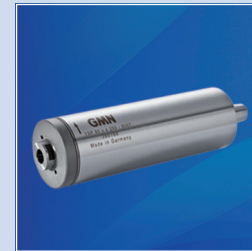


Hülsen-Ø: 80 bis 170 mm
Drehzahl: max. 250.000 min⁻¹
Leistung (S1): max. 33 kW
Drehmoment (S1): max. 25,5 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor
Werkzeugaufnahme: GMN Schleifdornaufnahme - Innenkegel mit Plananlage oder Passbohrung mit Plananlage
Schmierung: Öl-Luft-Schmierung
ANWENDUNG: Schleifen, Fräsen, Bohren

Katalog 2508

Präzisionsspindeln für Fremdantrieb Baureihen: TSA, TSI, TSP



Hülsen-Ø: 20 bis 100 mm
Hülsenlänge: max. 355 mm
Drehzahl: max. 80.000 min⁻¹

Werkzeugaufnahme: Außenkegel, Innenkegel, GMN Schleifdornaufnahme - Passbohrung mit Plananlage
Lagerung: federvorgespannte Lagerung
Schmierung: Fett-Dauerschmierung
ANWENDUNG: Bearbeitung von Bohrungen mit kleinem, mittlerem und großem Durchmesser

Katalog 2506

Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel Baureihen: HV-P, HSP, HSP.g

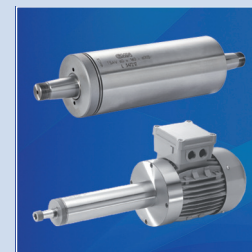


Hülsen-Ø: 100 bis 230 mm
Drehzahl: max. 60.000 min⁻¹
Leistung (S1): max. 45 kW
Drehmoment (S1): max. 85,3 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor
Werkzeugaufnahme: HSK-C
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung
ANWENDUNG: Schleifen, Fräsen, Bohren

Katalog 2508

Präzisionsspindeln für Fremdantrieb Baureihen: TSAV, TSEV



Hülsen-Ø: 40 bis 200 mm
Hülsenlänge: max. 1.000 mm
Drehzahl: max. 32.000 min⁻¹

Werkzeugaufnahme: Außenkegel
Lagerung: verstärkte Lagerung mit starrer Abstimmung
Schmierung: Fett-Dauerschmierung
ANWENDUNG: Bearbeitung großer, tiefer Bohrungen mit hohen Anforderungen an die Steifigkeit

Katalog 2506

Hochleistungsspindeln, Werkzeugspindeln Baureihe: TSE



Hülsen-Ø: nach Kundenvorgabe
Leistung (S1): max. 350 kW
Drehmoment (S1): max. 1.750 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor
Werkzeugaufnahme: genormt oder nach Kundenvorgabe
Werkzeugwechsel: manuell oder automatisch
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung
ANWENDUNG: z. B. Schleifspindeln, Abrichtspindeln, Außenläufer-Motorspindeln

Auf Anfrage

Zubehör Service



Schmieraggregate PRELUB GP
Interne oder externe Mischverteiler für die Versorgung von max. 4 Spindeln.

Kühlaggregate
Lieferbar als Tisch- oder Standausführung.

GMN bietet im Bereich Spindeltechnik folgende Serviceleistungen an:

- Beratung
- Montage
- Spindelanalyse
- Instandsetzung
- Schulungen